

食品和饮料

“利用先进的净化解决方案提升食品和饮料生产水平”

Haycarb活性炭以其卓越的净化和过滤能力而闻名，使其成为食品饮料制造业的理想选择。我们的活性炭在净水上发挥着至关重要的作用，确保了饮料的品质和口感。我们为活性炭的各类应用场景及行业提供服务，涵盖食用油过滤、糖浆精制、甘油提纯、软饮料与酿造行业中的酒精及二氧化碳净化，以及食品原料与食品衍生物的加工处理。

许多饮料使用来自公共水管、深井或泉水的水。这种水通常用氯、臭氧或氯胺消毒以去除微生物。Haycarb的活性炭产品，包括粉末活性炭（PAC）和颗粒活性炭（GAC），符合国际食品级标准，如食品化学法典（FCC），使其适用于食品和饮料加工行业。除了净化用途外，Haycarb还提供经过GMP认证的一系列产品，适合作为冰淇淋和烘焙食品等食品的直接添加剂。我们的产品被公认为食品和饮料行业的首选解决方案。



技术信息

参数	数值	检测方法
碘值* (mg/g)	900-1200	ASTM D4607
水分 (w/w)	< 5	ASTM D2867
硬度 (%)	98	ASTM D3802
表观密度 (g/cc)	0.5 Typical	ASTM D285
脱氯半值长度** (cm)	1.7-2.5	DIN 19603
ASTM粒度*	8x30,12x40,14x45,18x40,20x50	ASTM D2862

*产品可根据具体要求定制

**适用于相关型号



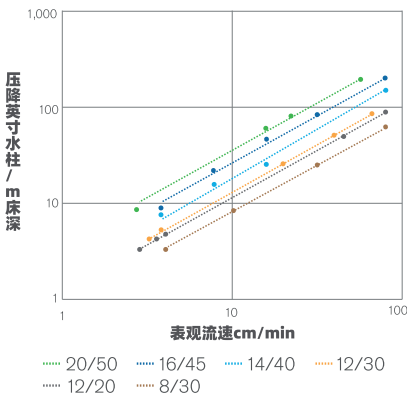
Haycarb的颗粒活性炭（GAC）能有效去除饮料生产用水中的氯、臭氧和氯胺等消毒剂以及三卤甲烷等消毒副产物和其他有机化合物。此外，我们定制化的粉末活性炭（PAC）产品可有效消除各类食用油中的致癌物质多环芳烃（PAHs）、重质多核芳烃（HPNAs）和持久性有机污染物，确保达到最佳净化效果。Haycarb还专长于脱色解决方案，以满足精制糖浆和其他食品级液体处理的特定脱色要求。

应用

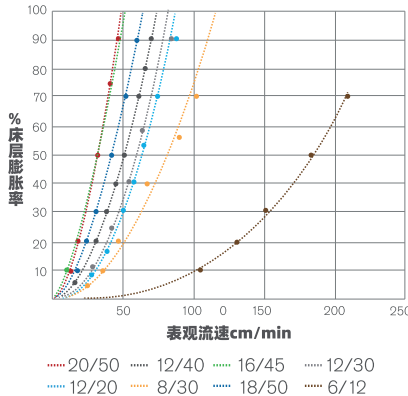


压降曲线

27°C时的水流阻力



反冲洗床层膨胀



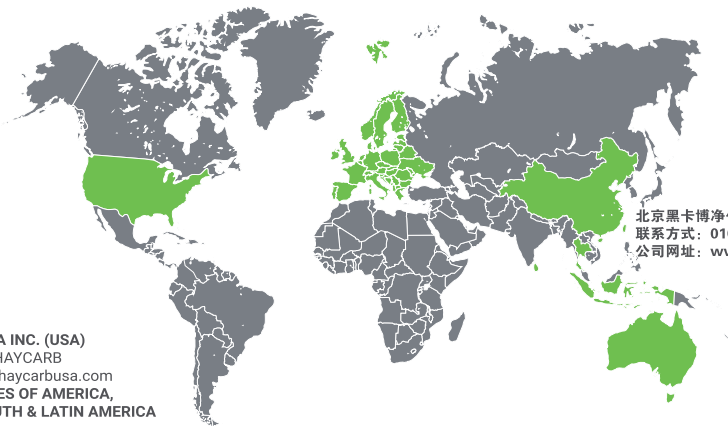
包装说明：标准包装的设计主要是为了防止准确分级的颗粒变质，并防止对水分或大气污染物的吸附。可根据要求提供其他的包装标准。

吨袋
净重500kg

防潮包装袋
净重25kg

聚乙烯阀袋
净重12.5kg

联系我们



北京黑卡博净化材料有限公司
联系方式：010-58957306
公司网址：www.haycarb.cn

HAYCARB USA INC. (USA)
Tel: +1 (855) HAYCARB
Email: sales@haycarbusa.com
UNITES STATES OF AMERICA,
CANADA, SOUTH & LATIN AMERICA

EUROCARB PRODUCTS
LIMITED (UK)
Tel: +44 1179 820333
Email: info@eurocarb.com
UNITED KINGDOM AND EUROPE

HAYCARB PLC
(SRI LANKA)
Tel: +94 11 262 7000
Email: inquiries@haycarb.com
GLOBAL COVERAGE

HAYCARB HOLDINGS
(AUSTRALIA) PTY LTD
Tel: +61 3 8555 0680
Email: haycarb@haycarb.com.au
AUSTRALIA, NEW ZEALAND & PNG



Follow us @haycarbplc



Haycarb保留修改产品规格的权利，恕不另行通知，因为我们一直在改进产品的设计和性能。此处提供的信息旨在帮助客户评估和选择Haycarb集团的产品。客户负责评估本文档中的产品和信息是否符合他们的要求，不提供任何明示或默示的保证或保修。Haycarb不承担责任用户必须根据这些数据对系统性能承担全部责任。

www.haycarb.com

